STANLEY
Engineered Fastening

取 扱 説 明 書

74405

Hydro-Pneumatic Power Tool

もくじ

１）安全使用上の手引き	・・・・・・・・・・・・・・・・・	2-4
２）工具寸法・仕様	・・・・・・・・・・・・・・・・・	5
３）エアー供給	・・・・・・・・・・・・・・・・・	6
４）操作方法・ストローク調整	・・・・・・・・・・・・・・・・・	7-9
５）ノーズアセンブリー	・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-10
６）工具・部品図面	・・・・・・・・・・・・・・・・・	11-16
７）サービス手順・キット	・・・・・・・・・・・・・・・・・	17-18
８）工具分解修理	・・・・・・・・・・・・・・・・・	19-21
９）給油について	・・・・・・・・・・・・・・・・・	22-23
１０）故障原因と処置方法	・・・・・・・・・・・・・・・・・	24-25

取扱説明書を読む前には、必ず、「工具安全使用上の手引き」項目をお読みください。なお、この説明書には、下記の区分があります。

警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性があります。

注意：取扱いを誤った場合、使用者が障害を負う可能性、または、物的損害の発生があります。

禁止：この表示は、してはいけない「禁止」内容です。

１）安全使用上の手引き

この安全使用の手引きは、７４４０５工具についての使用上の注意事項を述べておりますので、工具の使用・修理・保管責任者の方は、必ずお読みの上、取扱い説明書の指示に従って正しくご使用ください。
また、分解・調整・修理の前には必ずこの取扱説明書を詳しくお読みください。
（工具のトレーニングについては、弊社にご相談いただければ幸いです。）
お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

⚠ 警告

⚠ 使用空気圧力は、0.5～0.7 ＭＰａ（5.0～7.0 気圧）にてご使用ください。
使用空気圧力を越えて使用した場合、工具が破損し事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 人に向かっての工具の使用・操作は絶対にしないでください。また、工具を前方及び後方からのぞかないでください。事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 使用中は保護めがね（ＪＩＳ Ｔ８１４７ 規格品）を着用してください。

⚠ ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を止め修理に出してください。損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 圧縮空気供給部の接続は確実に行ってください。接続部のねじの不一致や、ねじの入り代が不十分な場合、使用中にカプラー、ホース等が外れて事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ このエ具は、労働安全衛生法、及びその関連法規に従ってご使用ください。正しい使用法や安全管理に関するご質問は、弊社までお願い致します。この工具使用時に考えられる予防注意事項は、お客様が事前に、全作業者の方に充分にご説明・徹底ください。

⚠ 組立て部材を両手で扱う場合は、丈夫な手袋をはめ、指をナットサートから離して作業してください。また、使用個所に鋭い平面や角のある場合は、作業手袋を着用ください。

🚫 当工具の設計・使用目的以外には使わないでください。

前記に述べた法的・一般的な安全上の注意以外に、下記の点にご注意ください。

⚠ 注意

⚠ 工具の分解・調整・修理、ノーズアセンブリー交換・セット等の場合は、必ず、圧縮空気の供給を止めてください。圧縮空気が供給された状態で分解・調整等を行うと、部品の飛び出しオイルの吹き出し等、予期せぬ動き等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具のブリード・ネジをしっかりと締め込んだ状態でご使用ください。
ブリード・ネジが緩みや、外れた状態で使用すると、オイルが吹き出し事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 完全なノーズアセンブリーをセットせずに使用しないでください。指をはさむ等、傷害を負う恐れがあります。

🚫 弊社から供給・推薦された部品以外の使用は避けてください。また、お使いになるナットに適合した部品を取り付けてご使用ください。充分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 当社に無断で工具を改造しないでください。異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ お客様独自の工具・部品の変更・修正による事故・故障につきましては、全てお客様の責任で処理下さい。当社メーカー・販売店は一切の責任を負いかねます。

⚠ 工具は、常に安全な作業環境で使用・維持管理し、定期的に有能なる適任者によって、損耗の有無や機能検査を実施してください。また、その場合も取扱い説明書の指示に従い、充分注意して作業をしてください。保守知識、及び技術のない方が実施されますと充分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具の作動部分に、長い作業服、ネクタイ、長髪、手拭い・ウエス等がからみつかないように、注意ください。工具は常に、乾燥した清潔な状態で維持し、できるだけ良好なグリップ（把手が滑らない）を確保ください。

⚠ エアー排気口からの排気にご注意ください。エアー排気口から勢いよく霧状の空気が排気される場合がありますので、顔（特に目）を近づけないでください。また、排気により付近の物を汚す恐れがありますので、ご注意ください。

⚠ 工具に元圧をつなぐ時に工具が空動作する場合があります。元圧をつなぐ時は工具からナットサートを取り除いて下さい。装填されたナットがかしまり怪我をする場合があります

🚫 工具シリンダー部などのエアー排気口を塞ぐ、カバー等を付けるなど排気を妨害しないで下さい、
エアーホースは常に良好なる状態を維持ください。

🚫 使用ナットサート、下穴、板厚の組み合わせ、選定に際しては、弊社発行の技術データに従ってください。

🚫 工具をあちこちに移動させる場合は、トリガーやレバーに触れないようにしてください
突然、誤作動することがあり危険です。

２）工具寸法・仕様

７４４０５工具は、弊社　Versa-nut（バーサナット）を高速で幅広い使用個所に取り付ける工具として開発されました。

ロット生産・大量流れ作業に適したコンパクトで軽量、環境に優しい最新技術のデザイン工具です。

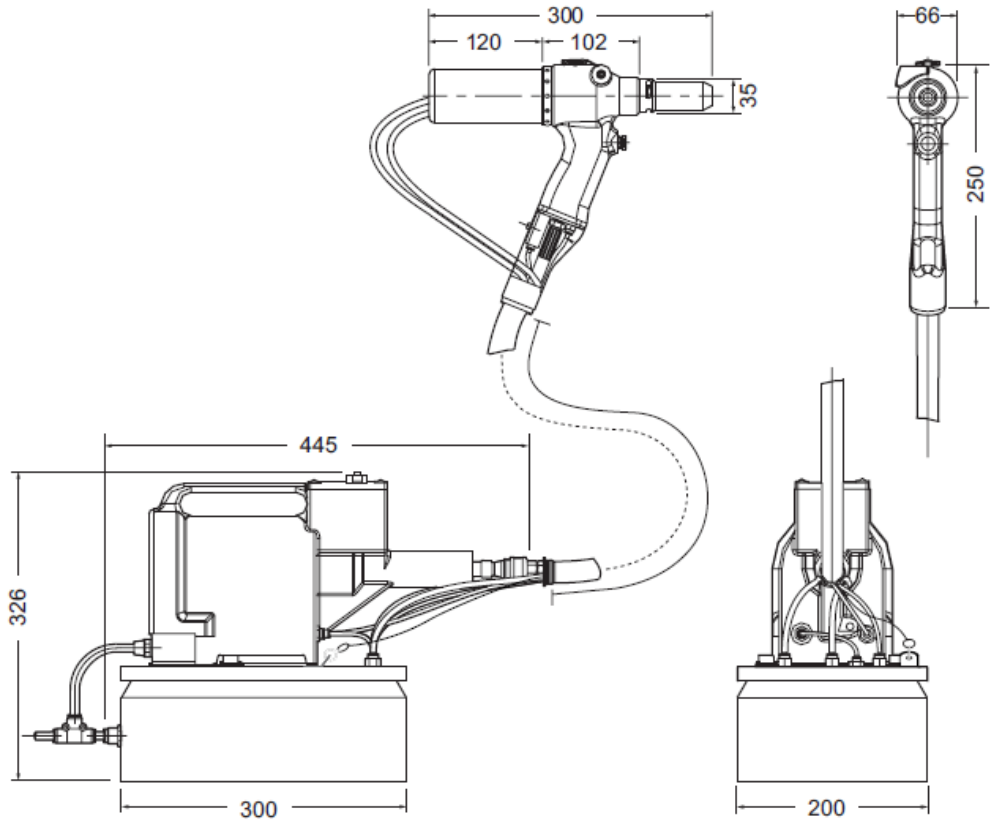
Tool Specification for 74405

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar	60 - 100 lbf/in²
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar or 75 lbf/in²	15 litres	.525 ft³
Stroke	Maximum	16 mm	.63 in
Motor Speed	SPIN ON	2000 RPM	
	SPIN OFF	2000 RPM	
Pull Force	@ 5.5 bar or 75 lbf/in²	13.84 kN	3111 lbf
Cycle Time	Approximately	3 seconds	
Noise Level	Less than	75 dB(A)	
Weight	Without equipment or hose	2 kg	4.4 lb
Vibration	Less than	2.5 m/s²	

Tool Specification for Intensifier

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar	
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar or 75 lbf/in²	3.6 litres	
Noise Level	Less Than	75 dB(A)	

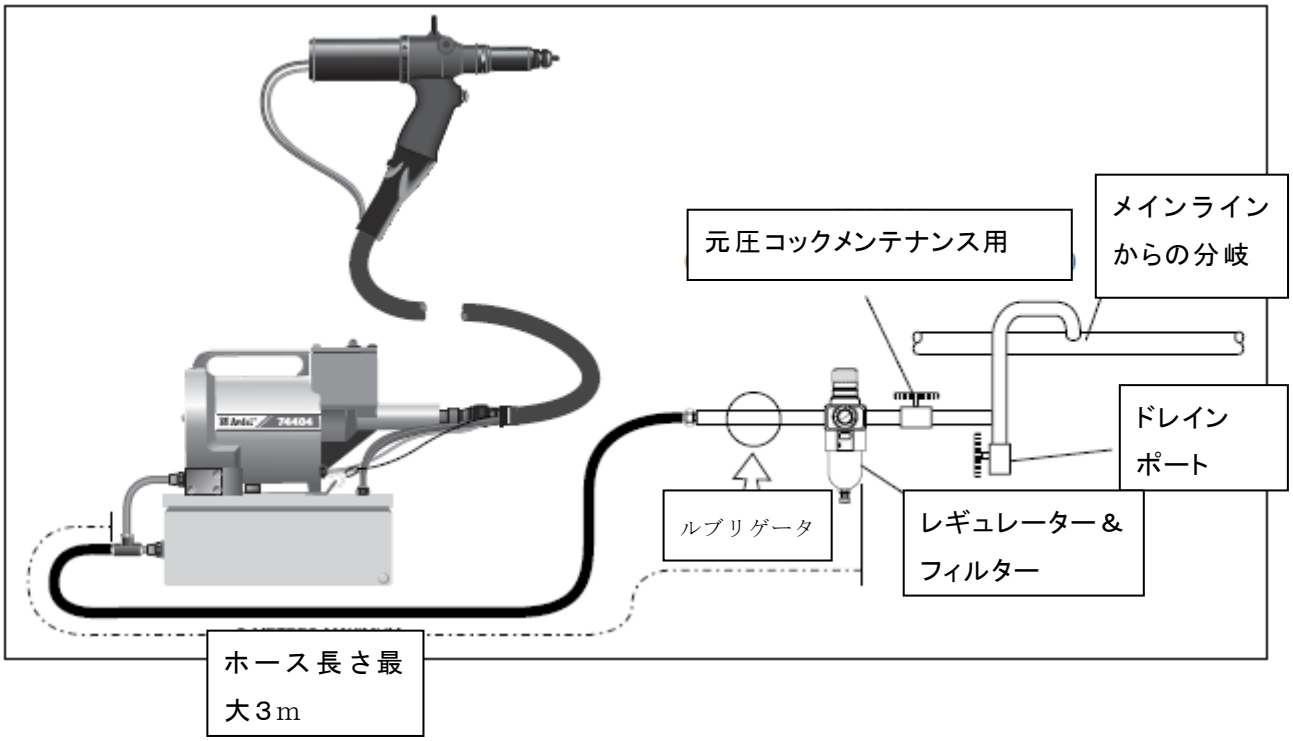
Tool Dimensions



３）エアー供給

工具の最適作動エアー圧は 0.55MPa（5.5 気圧）です。エアーフィルター、レギュレーターとルブリゲーターを主エアーラインに使用することをお勧めいたします。

これらは、下図のように工具から3m以内に取り付けてください。



⚠ **注意**：

- エアーホースは、使用システム内で生ずる最高圧又は **１ＭＰａ**（１０気圧）のいずれか高い圧力の **１５０％を最低常用圧**として耐えうるものを使用ください。
- エアーホースは、耐油性のあるもので、耐摩耗性のある被覆のついたものを選び、切断・破損の恐れがある使用個所では、必要に応じた防護手段をとってください。
- 全てのエアーホースは、内径 **６．４mm（1/4″）**以上のものを使用ください。

６）操作方法・ストローク調整

■操作方法

> ⚠注意：　**工具使用前に、必ず適正なノーズアセンブリーをセットし、ストローク調整を行ってください。**

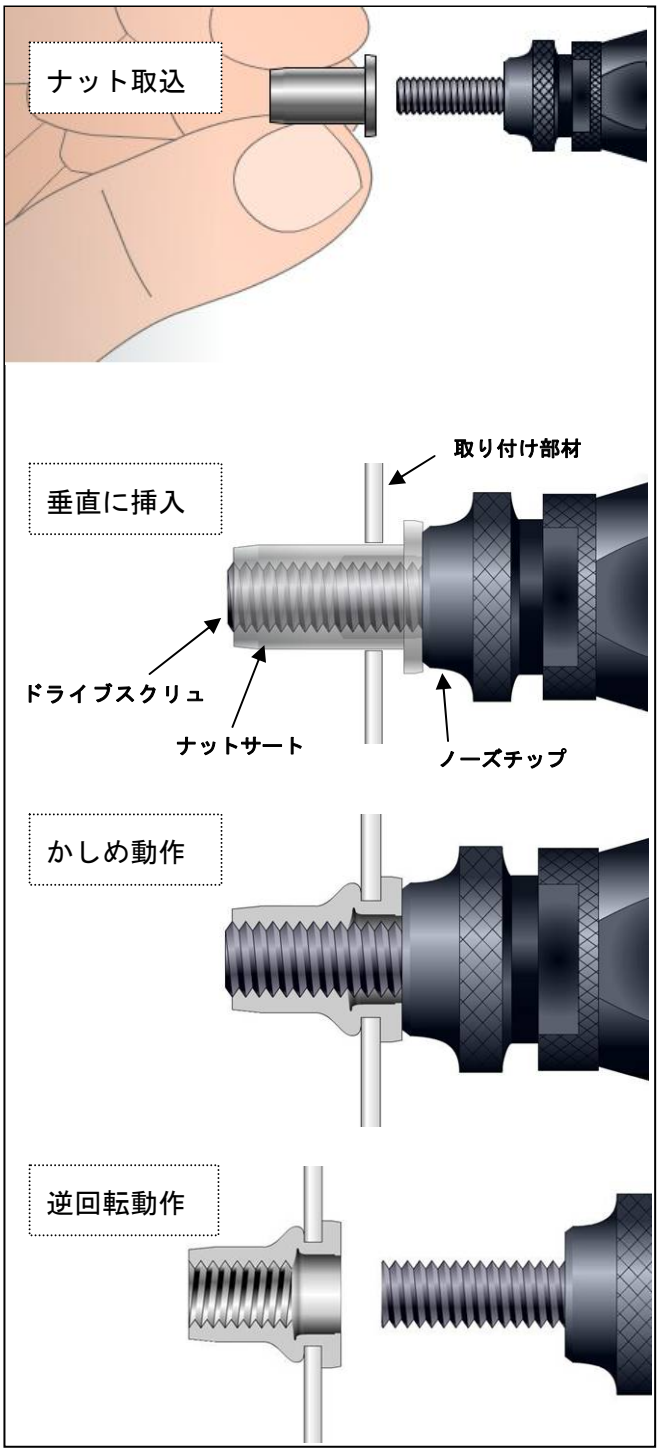
１）工具にエアーを接続します。

２）ナットサートを工具先端のドライブスクリューに少しねじ込み、先端を軽く押すとエアーモーターが回転しナットサートを取り込み、自動停止します。

⚠ **注意：この時、ナットサートを斜めに押しつけてドライブスクリューを回転させると、指をはじかれたりして非常に危険です。**
ドライブスクリューはねじ目の状態をチェックして悪くなっている場合は交換して下さい。

３）ナットサートを取り付け部材の下穴に垂直に挿入します。

４）トリガーを完全に引きます。この一回の操作で、ナットサートの取り付け・成型完了（かしめ）とドライブスクリューの逆転開放までを行います。ナットからドライブスクリューが離脱するまでトリガーを引いたままにします。



■ストローク調整

１）ストローク調整は、確実・最適にナットサートを取り付けるために、最も大切なものです。
実際に使用される締結物と同じ厚さ・下穴のプレートをご使用して調整ください。

２）ナットサートをノーズチップに密着するまで締め込んだ時にドライブスクリュー先端が
ナットサート先端と同じに成るように、ノーズチップの出代を調整しセットしてください。
ノーズチップがダブルナットでネジ止めされています。
ネジを緩めて調整後、スパナ等で締め付けて固定してください。

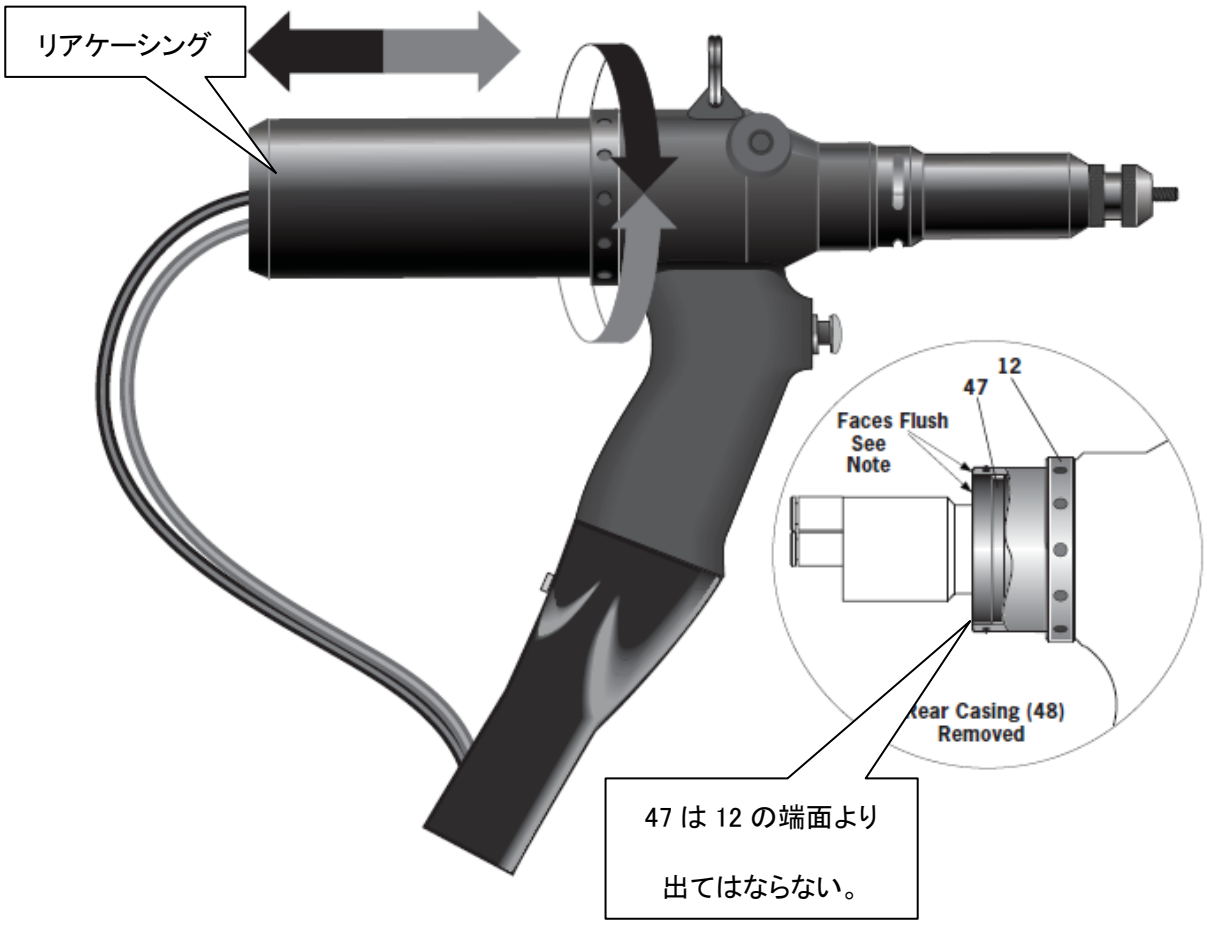
３）リアケーシングを外します（強く後に引きます）

４）(12) ロックナットを緩めます。

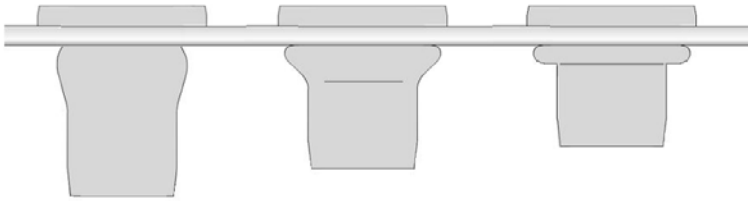
５）(47) アジャストリングを左右にまわしてストローク調整します。
ストロークを短く→右回し　ストロークを長く→左回し
注意！　アジャストリングはロックナットの端面より出てはいけません。

６）ストローク調整後は、(12) ロックナットをしめて固定します。

７）リアケーシングを付けます。



⚠注意：　ナットサートのかしめ（裏側にできるコブ成型）が弱すぎる場合は、下穴内で空回りし、正常なトルク値を得られません。
強すぎる場合は、ナットサートや、ドライブスクリューのネジ部、または締結物が破損する恐れがあります。



弱すぎる　　良　　強すぎる

５）ノーズアセンブリー

作業の前に、必ず適正なノーズアセンブリーをセットしてください。工具の品番と使用ナットサートにより、次項の表から該当ノーズアセンブリーを選択してください。

■ノーズアセンブリー セット方法　（次頁参照）

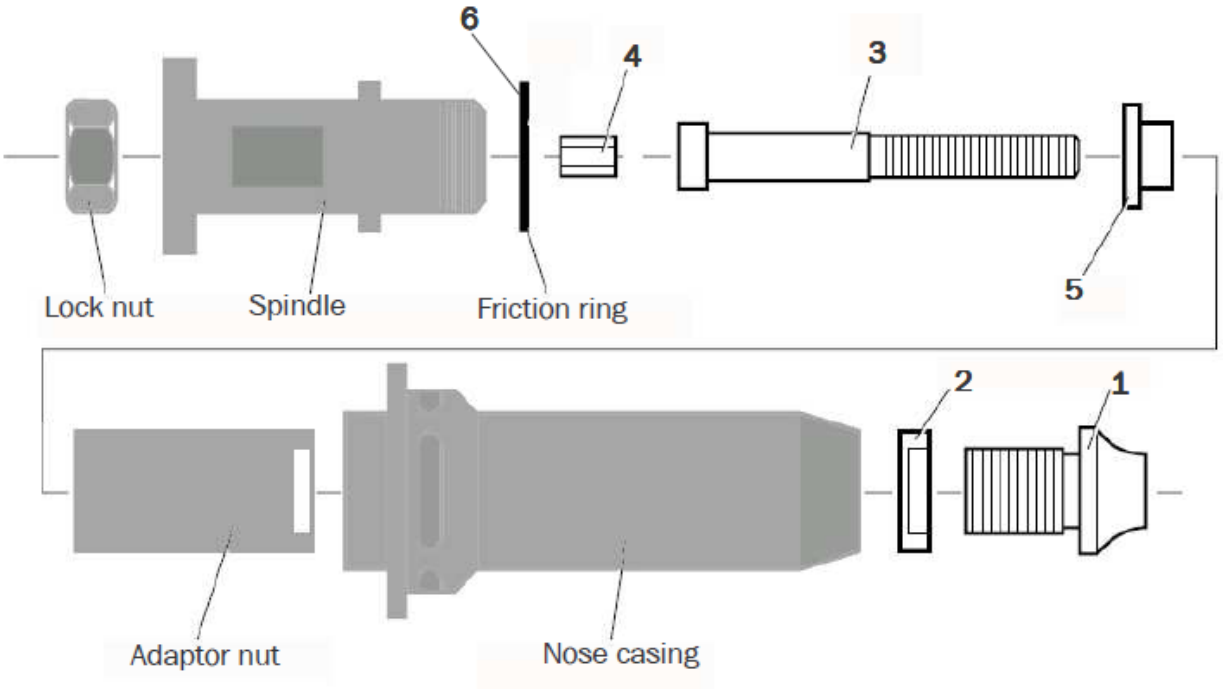
⚠注意：　セット作業前に、工具のエアー源は必ず切ってください。

① 工具に付属しているノーズケーシングとアダプターナットを取り外す。
② ドライブシャフト（4）をスピンドルに挿入する。
③ ドライブスクリュ（3）をドライブシャフト（4）にセットする。
④ リデューシングスリーブ（5）をアダプターナットに挿入する。（必要な場合）
⑤ アダプターナットをスピンドルにねじ込む。
⑥ スピンドルをスパナで保持し、アダプターナットを締め付ける。
⑦ スパナでスピンドルを保持しながら、ロックナットで締め付けロッキングする。
⑧ ノーズケーシングにノーズチップ（1）とノーズチップ・ロックナット（2）を締め込みます。
⑨ 使用するナットサートをドライブスクリュー（3）に１個セットし、（手で最後まで軽くねじ込んでください。）ナットサート後端とドライブスクリュー（3）先端がほぼ同じとなるよう、ドライブスクリューの出代を調整し、その位置でノーズチップ（1）を正確にセットした後ノーズチップ・ロックナット（2）をスパナで締め込んでください。
⑩ ナットサートをドライブスクリュー（3）から取り外す。

《ノーズアセンブリーの取り外しは上記手順の逆順です。》

■ ノーズアセンブリー構成部品

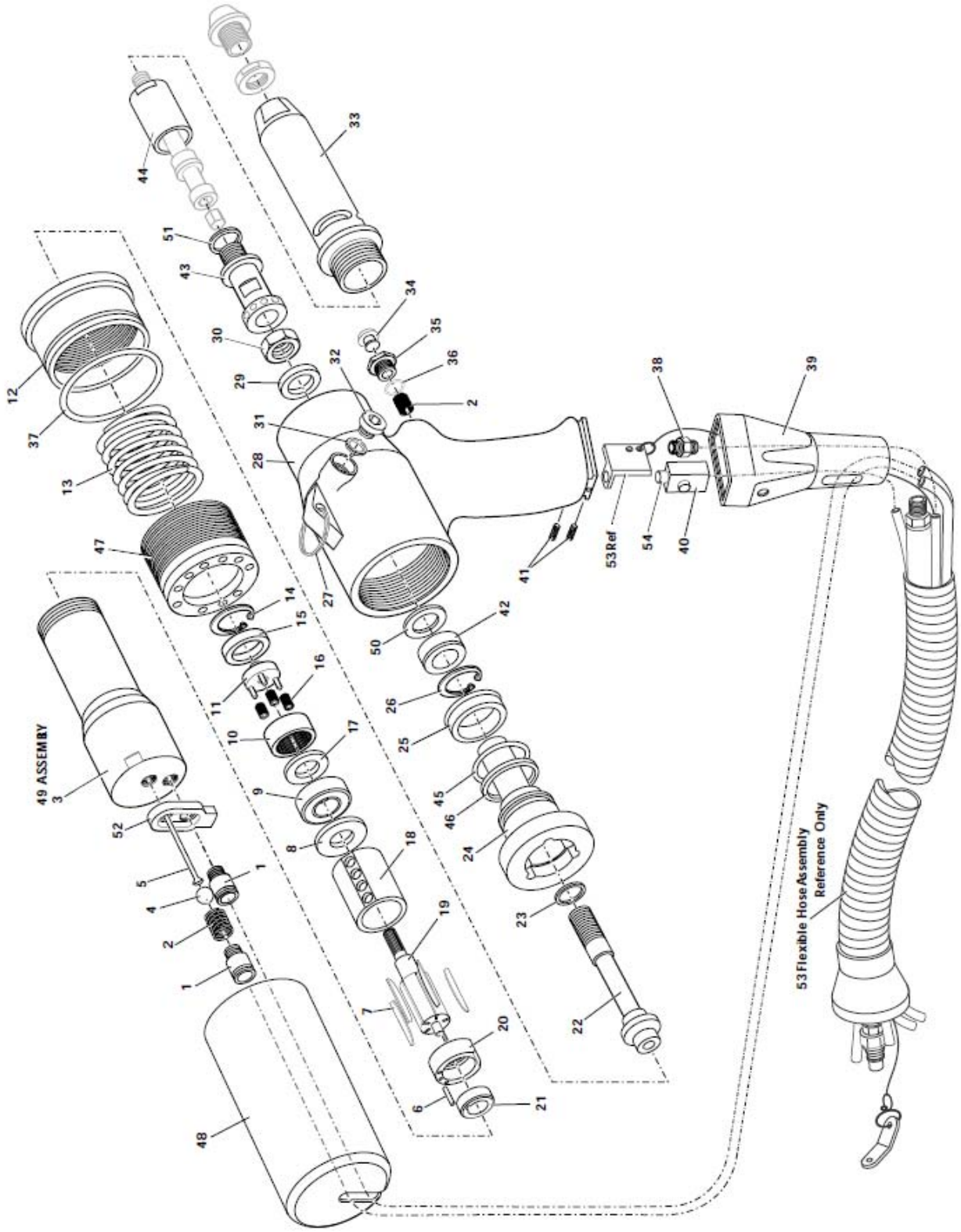
（1）ノーズチップの形状は、ナットサートの種類により異なります。
工具本体はノーズアセンブリーを含んでいません別途御発注願います。。
全ての一式セットに、(1）ノーズチップ・(2）ロックナットが含まれています。
商品番号は、下記　ノーズ・イラスト図を参照してください。
(3) ドライブスクリューのねじ目が悪くなると、ナットの巻き込みや巻き戻し時に
引っかかるようになります。またナットのねじ目を破損する危険性も有りますので
各部品の定期交換をお勧めいたします。



注　グレーの部品と6番のフリクションリングは工具に標準装備しています。(次頁ご参照)

SELECTING A NOSE ASSEMBLY					
INSERT SIZE	NOSE ASSMBLY	ITEM 1 & 2 Nose Tip	ITEM 3 Drive Screw	ITEM 4 Drive Shaft	ITEM 5 Reducing Sleeve
M4	07555-10184	07555-00904	07555-10004	07555-01004	07555-09104
M5	07555-10185	07555-00915	07555-10005	07555-01005	07555-09105
M6	07555-10186	07555-00906	07555-10006	07555-01006	07555-09106
M8	07555-10188	07555-00908	07555-10008	07555-01008	07555-09108
M10	07555-10180	07555-00910	07555-10010	07555-01010	-

６）工具・部品図面


49 ASSEMBLY
53Ref
53Flexible Hose Assembly
Reference Only

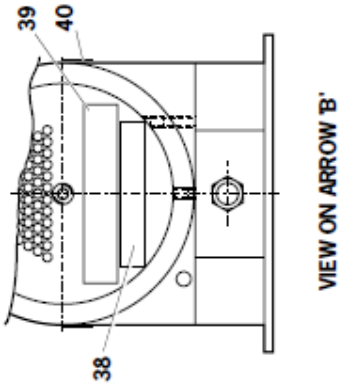
74405-12000 PARTS LIST

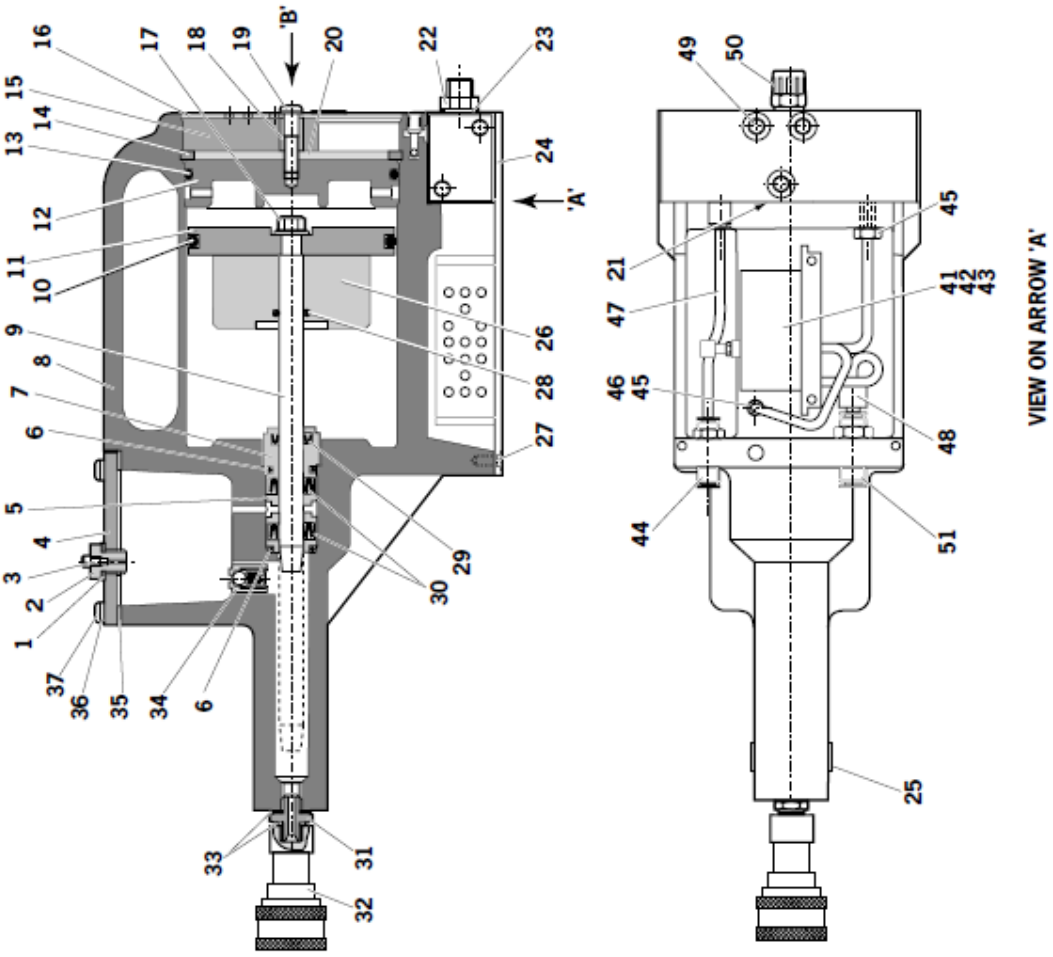
* These are minimum recommended levels of spares based on regular servicing

ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES*	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES*
01	07655-09220	CENTRE CONNECTOR	2	-	28	74405-12001	HANDLE - MACHINED	1	-
02	07555-09219	SPRING	2	-	29	74405-12054	SPACER	1	-
03	74401-12046	AIR MOTOR CASING	1	-	30	07655-00803	LOCKNUT	1	-
04	07555-09218	BALL	1	-	31	07265-02011	OIL SEAL WASHER	1	-
05	74401-12047	PUSHROD	1	1	32	07265-02010	BLEED SCREW	1	1
06	07555-09216	PIN	1	-	33	74405-12027	NOSE CASING	1	-
07	07555-09213	ROTOR BLADE	5	5	34	07265-03023	TRIGGER	1	-
08	07555-09210	FRONT END PLATE	1	-	35	07265-03022	LOCK NUT	1	-
09	07555-09206	BEARING	1	-	36	07555-00502	'O' RING	1	-
10	74200-12065	PLANET GEAR	1	-	37	07003-00391	'O' RING	1	-
11	74200-12063	PLANET GEAR SPINDLE	1	-	38	07005-01951	AIR CONNECTOR 4mm	1	-
12	74405-12003	STROKE ADJUSTMENT LOCK NUT	1	-	39	74401-12008	SLEEVE	1	-
13	74401-12025	SPRING	1	-	40	74405-12057	AUXILIARY SPIN OFF BUTTON	1	-
14	74200-12061	CIRCLIP	1	1	41	74401-12002	SCREW	2	-
15	74200-12062	BEARING	1	-	42	07003-00273	LIP SEAL	1	1
16	07555-09208	PLANET	3	-	43	74200-12044	SPINDLE	1	-
17	74200-12066	SPACER	1	-	44	74200-12092	ADAPTOR NUT	1	-
18	07555-09211	STATOR	1	-	45	07003-00342	'O' RING	1	-
19	74200-12070	ROTOR	1	-	46	71213-02022	BEARING TAPE	1	-
20	07555-09214	REAR END PLATE	1	-	47	74405-12002	ADJUSTMENT RING	1	-
21	07555-09215	BEARING	1	-	48	74405-12004	PROTECTIVE COVER	1	-
22	74405-12021	MOVEMENT PIVOT	1	-	49	74405-12030	AIR MOTOR ASSEMBLY	1	-
23	74200-12055	SHIM ADJUSTMENT RING	1	1	50	71213-02021	BEARING TAPE	1	-
24	74405-12020	PISTON	1	-	51	07003-00028	FRICTION RING	1	-
25	07003-00341	LIP SEAL	1	-	52	74405-12061	AIR MOTOR GUIDE	1	-
26	07265-02005	CIRCLIP	1	-	53	07008-00444	FLEXIBLE HOSE ASSEMBLY (REFERENCE ONLY)	1	-
27	07265-03021	SUSPENSION RING	1	-	54	74405-12056	BUTTON LOCATOR	1	-

Intensifier 74404-02000

General Assembly





Intensifier 74404-02000

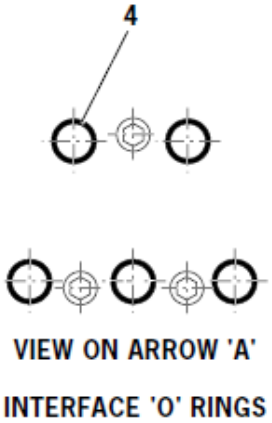
Parts List

74404-02000 PARTS LIST

ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07003-00037	1/4" BSP DOWTY SEAL	1	1
2	07240-00211	FILLER SCREW	1	-
3	07001-00418	M4 BLEED SCREW SOCKET HD	1	1
4	07240-00210	COVER PLATE	1	-
5	71420-02006	SEAL HOUSING	1	-
6	07003-00153	'O' RING	2	-
7	71420-02007	SEAL PLUG	1	-
8	71420-02300	BODY ASSEMBLY	1	-
9	71420-02008	PISTON ROD	1	-
10	07003-00182	'O' RING	1	1
11	07240-00206	AIR PISTON	1	-
12	07240-00207	END COVER	1	-
13	07003-00183	'O' RING	1	1
14	07004-00069	RETAINING RING	1	1
15	07240-00213	FOAM SILENCER	1	1
16	07240-00214	SILENCER COVER	1	-
17	07002-00017	NUT	1	1
18	07240-00215	SPACER	1	-
19	07001-00417	M6 SCREW BUTTON HEAD	1	1
20	07240-00216	RETAINING PLATE	1	-
21	07005-01524	VALVE	1	-
22	07005-00041	INLET CONNECTOR	1	-
23	07003-00065	SEALING WASHER	1	-
24	07240-00220	PROTECTION PLATE	1	-
25	07007-01503	BOOK MARK LABEL	1	-
26	74404-02001	AIR PISTON SPACER	1	-
27	07001-00396	M4 SCREW COUNTERSUNK	4	-
28	07008-00181	'O' RING	1	-
29	07003-00337	LIP SEAL	1	1
30	07003-00336	LIP SEAL	2	2
31	07005-00406	CONNECTOR	1	-
32	07005-00759	QUICK RELEASE CONNECTOR	1	-
33	07003-00142	BONDED SEAL	2	1
34	07240-00400	VALVE HOUSING ASSEMBLY	1	-
35	07240-00209	GASKET	1	1
36	07002-00073	WASHER	4	1
37	07001-00554	10-24 UNC SCREW BUTTON HD	4	1
38	07007-01504	CE LABEL	1	-
39	07240-00217	LABEL	1	-
40	74404-02010	LABEL	2	-
41	07005-01976	TIMING VALVE	1	-
42	07001-00248	M4 SCREW COUNTERSUNK	2	-
43	07002-00123	M4 NUT	2	1
44	07005-01431	BULKHEAD CONNECTOR	1	1
45	07005-00456	MALE HOSE CONNECTOR	2	-
46	07005-00591	3mm BLACK TUBE A/R	-	-
47	07005-01084	4mm BLACK TUBE (110mm)	-	-
48	07005-01977	CONNECTOR/REDUCING VALVE	1	-
49	07001-00176	M6 SCREW CAP HEAD	3	-
50	07007-00292	1/4" BSP REDCAP	1	-
51	07005-00855	BULKHEAD UNION	1	

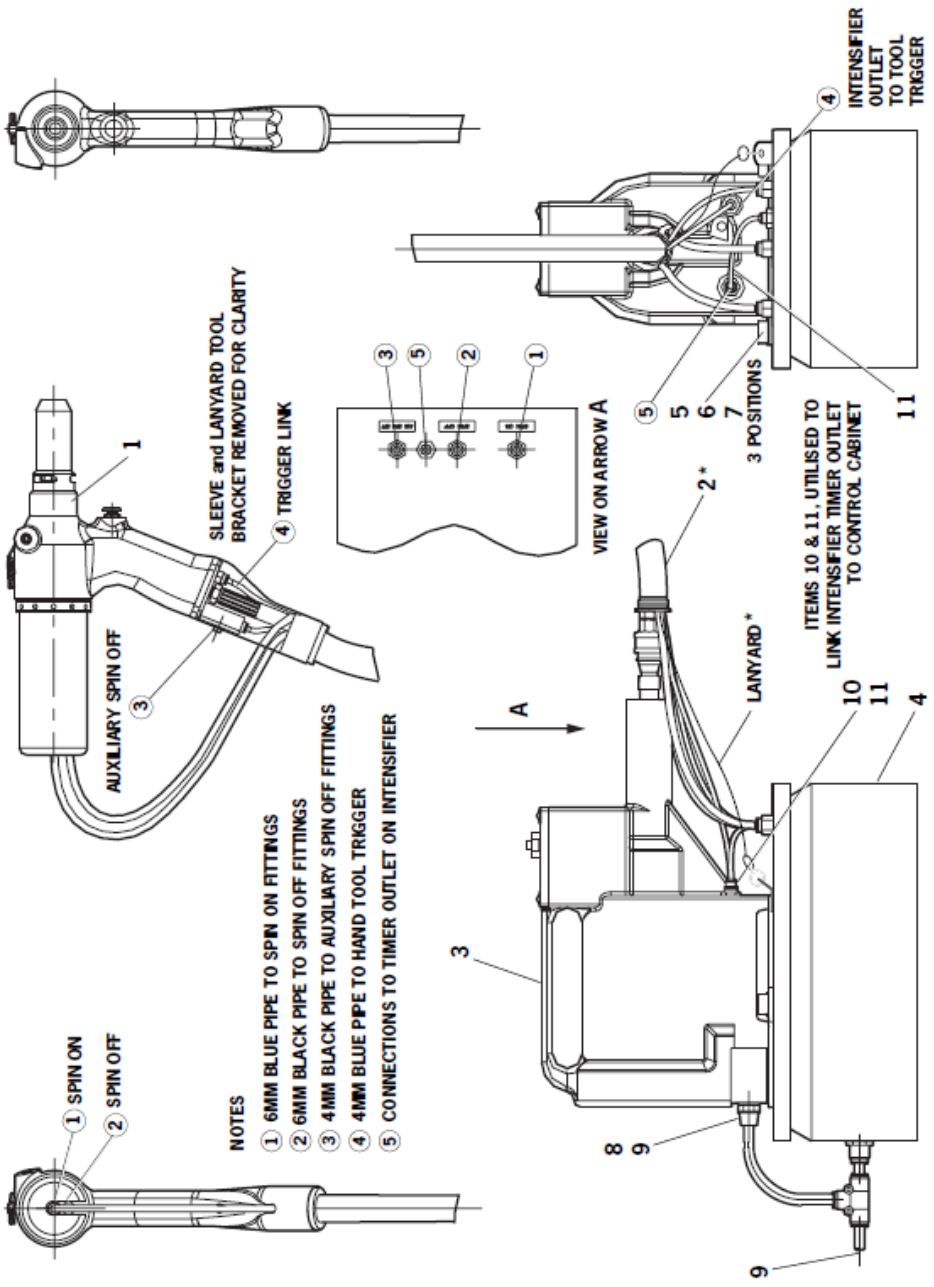
48　フェストバルブと本体との間のエアーをシールする

Oリング（左記4）の品番は　07003－00103　です。



Hand Tool 74405-01000

General Assembly and Parts List


INTENSIFIER OUTLET TO TOOL TRIGGER
SLEEVE and LANYARD TOOL BRACKET REMOVED FOR CLARITY
TRIGGER LINK
AUXILIARY SPIN OFF
VIEW ON ARROW A
3 POSITIONS
ITEMS 10 & 11, UTILISED TO LINK INTENSIFIER TIMER OUTLET TO CONTROL CABINET
LANYARD *
SPIN ON
SPIN OFF
NOTES
① 6MM BLUE PIPE TO SPIN ON FITTINGS
② 6MM BLACK PIPE TO SPIN OFF FITTINGS
③ 4MM BLACK PIPE TO AUXILIARY SPIN OFF FITTINGS
④ 4MM BLUE PIPE TO HAND TOOL TRIGGER
⑤ CONNECTIONS TO TIMER OUTLET ON INTENSIFIER

74405-01000 PARTS LIST									
ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	74405-12000	THREADED INSERT HAND TOOL	1	-	7	07002-00105	M8 WASHER	3	-
2	07008-00444	FLEXIBLE HOSE ASSEMBLY	1	-	8	07005-10072	8MM TUBING x 2.5M	2	-
3	74404-02000	INTENSIFIER	1	-	9	07005-01573	MALE CONNECTOR 8MM TUBE	2	-
4	07007-02065	CONTROL SYSTEM	1	-	10	07005-01977	6MM TO 4MM REDUCER	1	-
5	74405-12080	MODIFIED M8 NUTSERT®	9	-	11	07005-01084	BLACK PLASTIC PIPE 4MM	1	-
6	07001-00469	M8x15 SOCKET CAP HD SCREW	3	-	12	07007-01424	TIE WRAP	1	-

＊　注意　4 番コントロールシステムはアッセンブリーのみの供給で、内部単体部品では供給できません。

７）サービス手順・サービスキット

注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに
修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。
適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。

■日常点検

1. 毎日の作業開始前又は､新品工具を初めて使用する際にはきれいな低粘度の潤滑油を２～３滴、エアー吸入口から注油してください。特に連続的に工具を使う場合は２～３時間毎に同様の注油を行なってください。エアーラインにルーブリケーターがついている場合は不要です。
2. エアー漏れの有無をチェックしエアーホースや接続カプラー等に破損があれば交換して下さい。
3. 適正なノーズアセンブリーがセットされているか点検ください。
4. 使用ナットサートの取り付けに工具のストロークが十分か点検してください。
   （ストロークの調整についてはP.8 を参照）
5. ノーズアセンブリーのドライブスクリューに損耗・破壊がないか点検してください。

■週単位の点検

1. ノーズアセンブリーを分解して、清掃し清潔にしてください。
   磨耗・損傷した部品は、新品と交換してください。
2. エアー供給ラインのホースや接続部品にエアー漏れが無いかチェックしてください。

■潤滑グリース

専用の潤滑グリース品番：**07992−00020**　（８０ｇ）

> ⚠ **注意：モリリチウム・グリースＥＰ－３７５３・安全上の説明**
>
> ＜緊急時の初期対処＞
> 皮膚に付着　：グリースは完全耐水ゆえ、認定されたスキンクリーナー溶剤で除去ください。
> 誤飲用の時　：３０ｍｌのマグネシウム液を飲み、別にミルクをコップ一杯飲む。
> 眼に入った時：痛みはありますが無害です。清潔な水で洗浄し、すぐに専門医にご相談ください。
> ＜環境対策＞
> 承認された場所で、こすり取って燃やすか排気処理ください。
> ＜火気および消火方法＞
> 発火点２２０℃。可燃性ではありません。
> 炭酸ガス、ハロン、または経験者・専門家による散布水処理
> ＜取り扱い＞
> 耐油性グローブ、防護クリームを使用のこと。
> ＜貯蔵＞
> 熱気・酸化助成物から離すこと。

■サービスキット

SERVICE KIT : 74405-99990

PART N°	DESCRIPTION	N° OFF	PART N°	DESCRIPTION	N° OFF
07900-00618	PUSHER	1	07900-00521	Ø1/4" ROD	1
07900-00409	12mm/13mm SPANNER	1	07900-00639	NYLON BUSH	1
07900-00632	17mm/19mm SPANNER	2	07900-00640	METAL BUSH	1
74200-12196	17mm THIN SPANNER	1	07900-00161	EXTERNAL CIRCLIP PLIERS	1
07900-00642	27mm/30mm SPANNER	1	07900-00157	INTERNAL CIRCLIP PLIERS	1
07900-00859	42mm SPANNER	1	07900-00625	SOFT MALLET	1
07900-00158	Ø2mm PIN PUNCH	1	07900-00426	COMBINATION SPANNER	1
07900-00624	Ø4mm PIN PUNCH	1	07900-00860	BULLET	1
07900-00469	2.5mm ALLEN KEY	1	07900-00717	SPANNER FOR INTENSIFIER	1
07900-00351	3mm ALLEN KEY	1	07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR	1
07900-00224	4mm ALLEN KEY	1	07992-00020	GREASE - MOLY LITHIUM EP3753	1
07900-00225	5mm ALLEN KEY	1	07992-00075	GREASE - MOLYKOTE® 55M	1
07900-00226	6mm ALLEN KEY	1	07900-00775	GREASE - MOLYKOTE® 111	1

１０）工具分解修理

５０万回の作動または１年毎（いずれか短い方）に完全分解修理と新パーツ交換が必要です。

⚠ 注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。

🚫 適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。

⚠ 注意：分解の前には、必ず工具へのエアー源を切り、清潔な環境で作業してください。

⚠ 注意：工具は毎日チェックし、週単位で修理・保守ください。
工具の分解組立後は、必ず油を補給してから作業ください。

※ 文中の(**数字**)は、前記 P. 11 から 14 の図面パーツ品番です。

※ 文中の斜体文字はサービスキット内の部品です。

※ 分解前に、工具からノーズアセンブリーをはずしてください。(P. 8 **参照**)

《記述されたアセンブリー順に分解し、逆順で組立願います。》

■ハンドアッセンブリー

① １０ページを参考に(23)ノーズケーシングを外し、(30)ロックナットを緩めて(43)スピンドルと(30)ロックナットを外します。

② *コンビネーションスパナ*のピンを使って(12)ロックナットを緩めます。

③ (47)アジャストメントリングを緩めてゆき、(49)エアモーターアッセンブリー、(13) スプリング、と共に(24)ピストンを外します。

④ (3)エアモーターケーシングの平たい面を柔らかい物を介して万力で掴み、(3)エアモーターケーシングから(24)ピストンを外します。

⑤ (12)ロックナット、(13) スプリング、(22)ムーブメントパイロット、(23)シムアジャストメントリングを順に外します。

⑥ *サークリッププライヤー*で(26)サークリップと(42)シールを外します。

⑦ (3)エアモーターケーシングから(1)センターコネクター外し、(2)スプリングと(4)ボール、(5)プッシュロッドを外す。

⑧ *ナイロンブッシュ*と*プッシャー*を用いて(42)リップシールを交換する。

⑨ *サークリッププライヤー*を用いて(26)サークリップをはめる。

⑩ *メタルブッシュ*を(28)ハンドルへ入れる。

⑪ (25)リップシールを(24)ピストンにはめる。

⑫ *スクリューバレット*を用いて、(24)ピストンを(28)ハンドルへ入れる。

⑬ 逆の手順で組み立てる。

■エアモーターアッセンブリー

① (3)エアモーターケーシングの平間面を万力で挟んで固定し、エアモーターアッセンブリーをケーシングから取り出す。

② (14)サークリッププライヤーでサークリップを外す。

③ (15)ベアリングと(11)プラネットギアスピンドルを(16)３つのプラネットと一緒にプラネット(10)ギアから外す。

④ (10)プラネットギアと(17)スペーサーを外す。

⑤ 柔らかい布に当てて(19)スピンドルヘッドローターと(9)ベアリングを(8)エンドプレートから外す。

⑥ (20)リアエンドプレートを万力で挟み、*ピンパンチ*でたたいて(19)ローターと(21)ベアリングを外す。(6)ピンを無くさないように注意のこと。

⑦ 組立は逆の手順で行う。

⑧ (19)ローターの後側と(20)リアエンドプレートは隙間無しでふれていなければ成らない。(21)ベアリングを正しく入れれば隙間はなくなる。

⑨ エアモーターアッセンブリーを(3)ケーシングに挿入するときはピンが真っ直ぐに正転ポートと逆転ポートの間の穴に入らねば成らない。

■ハンドルとトリガー部

① スパナを使って(35)ロックナットと(34)トリガー、(36)Ｏリング、(2)スプリングを(28)ハンドルから外す。

② (41)ねじを外して(40)エマジェンシースピンオフボタンを外す。

③ 逆の手順で組み立てる。

■インテンシファイアー部　(13,14 ページご参照)

① インテンシファイアーを分解するときは、最初にコネクター(22)に接続しているエアー供給ホースを取り外してください。

② 六角レンチを使用してスクリュー(27)を 4 本緩め、プロテクションプレート(24)を取り外す。

③ アウターコレットを押して、バルブ(21)からトリガーホースを取り外す。

④ 六角レンチを使用してスクリュー(37)とワッシャー(36)を緩めて外しカバープレート(4)とガスケット(35)を取り外す。

⑤　再組立時にはシール性を確保するためにガスケット(35)が傷ついていないか
チェックしてください。
⑥　インテンシファイアーのオイルタンク内の油を廃油として廃棄する。
⑦　スパナを使用して、コネクター(31)とシール(33)と一緒にクイックレリーズ・
コネクタ(32)を取り出す。
⑧　六角レンチを使用して、バルブ(21)を取り外す。その時、Ｏリングは、
インテンシファイアーボディの定位置に保持ください。
⑨　六角レンチを使用して、スクリュー(19)を取り外し、サイレンサー・カバー(16)
フォーム・サイレンサー(15)、スペーサー(18)、リテーニング・プレート(20)
を取り出す。
⑩　ドライバーを使用して、慎重にリテイニング・リング(14)を取り外す。
清潔にして、リテイニング・リングの溝に傷・亀裂などがないかチェックする。
⑪　エクストラクター(*)のおねじ部をエンドカバー(12)にねじ込み、エンドカバー
(12)スリーブ(28)、Ｏリング(10)(13)を引っ張り出す。
⑫　インテンシファイアーボディ前面のコネクター(31)の取り付け口から*インサー
トロッド*を挿入して、ピストンロッド(9)を叩いて、ピストン・アセンブリーを
叩き出す。
⑬　六角レンチを使用して、スクリュー(25)を２本外し、スリーブ(28)から
エンドカバー(12)を取り外す。
⑭　*スパナ*(を使用して、シールプラグ(7)を取り外す。
⑮　インテンシファイアーボディ前面のコネクター(31)取り付け口から、*インサート
ロッド*を挿入して、シールハウジング(5)、Ｏリング、リップシールを押し出す。
⑯　*スパナ*を使用して、インテンシファイアーボディからバルブハウジング・アセン
ブリ(34)を取り外す。低エアー圧を吹き付けて、清掃を行ってください。
⑰　エアーピストン(11)からピストンロッド(9)を取り外すには表面に傷をつけない
様に注意して、ロッドの先端から 20mm までの所をソフトジョーバイスで挟む。
⑱　*スパナ*を使用して、ナット(17)を取り外す。
⑲　全ての部品を清潔にし、外したＯリング等は全て新品に取り替える。
⑳　全てのシール部品には、*モリリチウム・グリース*を軽く塗布しておく。
21　バルブハウジング・アセンブリー(34)は、シール剤を塗って締めこむ。
22　ピストン・アセンブリーは新品のナット(17)に交換してから組み付ける。
23　リテイニング・リング(14)を確実にエンド・カバー(12)に取り付ける。

⚠**エンドカバーを取り付けていない状態で工具を絶対に作動させないでください。**

９）給油について

> ⚠注意：全ての作業は清潔な部屋、きれいな手、クリーンな作業台の上で行ってください。オイルは気泡のないクリーンなものを使用し、異物の混入・侵入のないように留意ください。
> 工具に重大な損傷を与える場合があります。

・工具の分解組立後は、必ず油の補給が必要です。

・長期の使用でストロークが不足や、かしめ力が低下している場合は給油の必要がありますので、推奨されるオイルを補給してください。

７４４５専用オイル品番：**07992－00002**　ハイスピンＶＧ３２（５００ｃｃ）

■日本国内で入手可能なオイルの銘柄

G工具専用OIL	日本国内で入手可能銘柄					
	MOBIL	ESSO	SHELL	ENEOS（新日本石油）	出光興産	コスモ石油
ハイスピンVG32（ISO規格VG32相当）	モービルハイドロリックオイル 32	テレッソ 32	テラスオイル32	スーパーハイランド 32	ダフニーハイドロリックフルード 32	コスモNEWマイティスーパー 32

（２００４年６月現在）

■給油方法

⚠ **作業時にオイルが目に入らないように防護めがねをかけて下さい。**

① インテンシファイアーより低い位置へピストル部を(32)ブリードスクリューを上にして置きます。

② インテンシファイアーの(2)フィラースクリューを外し中に油を満たします。

③ 六角レンチを使って(32)ブリードスクリューと(31)オイルシールワッシャーを外します。

③ 外したねじ穴から油が出てきます、その中に気泡が無くなるまで出し続けますインテンシファイアーの油が少なくなったら随時補給します。

④ ③で外した、ブリードスクリューとオイルシールワッシャーを組み付け六角レンチを使ってしっかり締めます。

④ 工具にエアー元圧をつなぎます。

⑥ ④で締めたブリードスクリューを一回転だけ緩めます

⑦ トリガーを引くとブリードスクリュー部から油が出ます、出きったらブリードスクリューを締めます。ブリードスクリューを締めるまでトリガーは引いたままです。

⑧ トリガーを放すとインテンシファイアーのオイルが減るので補給します。

⑨ 出てくるオイルから気泡が無くなるまで⑦、⑧を繰り返します。

⑩ ブリードスクリューをしっかり締めます。

⑪ ②で外したフィラースクリューを締めます。

１０）故障原因と処置方法

故障状況	原因	処置
エアーモーターの回転が遅い	・エアーモーター(49)からのエアー漏れ。	点検・清掃
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・ドライブスクリューの磨耗。	交換
	・ローターブレード(7)の摩耗。	交換
ナットが正常に成型しない	・工具のストロークが適正でない。	ストローク調整
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・工具のオイル漏れ。又はオイル不足。	シール類の交換 オイルの補充
	・ナットの板厚が仕様範囲であるか。	確認
エアーの回転音がするが、ドライブスクリューが回転しない	・ドライブシャフトの磨耗・破壊。	点検・交換
	・ドライブスクリューの磨耗。	点検・交換
	・アダプターナット(44)の緩み。	確認
	・バルクヘッドユニオン(51)の破損・脱落。	交換・確認
ナットがドライブスクリューにセットできない	・ナットサイズが異なる。	確認
	・ドライブスクリューのサイズが異なる。	確認
	・ドライブスクリューの磨耗。	確認・交換
	・ノーズアセンブリーが正しいセットか。	確認
ドライブスクリューが破損する	・工具のストロークが適正でない。	ストローク調整
	・打鋲時に垂直に打鋲していない。	打鋲方法を確認
トリガー作動しない	・バルブASSY内部の動作不良、Oリング不良等	清掃・交換
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・トリガー(35)の不良等。	清掃・交換
ドライブスクリューが正回転しない	・アダプターナット(44)の緩み。	確認
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・ロックナット(30)ピストン(24)の隙間調整不良。	1.5～2.0mmの隙間をあける
	・プッシュロッド(5)の有無。	確認
	・ローターブレード(7)の摩耗。	交換

故障状況	原因	処置
ドライブスクリューが逆回転しない	・ストローク調整不良	ストローク調整
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・ローターブレード(7)の摩耗。	交換
ドライブスクリューが逆回転し、止まらない。	・コントロールBOXの不良	調整、交換
	・	
工具がナットにかみ込んで離す事ができない **※注２**	・工具のストロークが適正でない。	ストローク調整
	・ドライブスクリューの磨耗	交換
	・ナットに対してドライブスクリューは適切か。	確認
	・ナットのネジは正しく形成されているか	確認

注：かみ込んだナットは以下の手順で取り外ししてください。

１．ハンドル部下の(40)エマジェンシースピンオフボタンを押すとスクリューが逆転します。

２．上記の方法でも取外しが出来ない場合は、工具のエアーを断ち
*４ｍｍピンパンチ*をノーズケーシング（33）の開口部からスピンドル（43）に差込み
ドライブスクリューをロックさせてナットを外す。

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1LY
declare under our sole responsibility that the product:

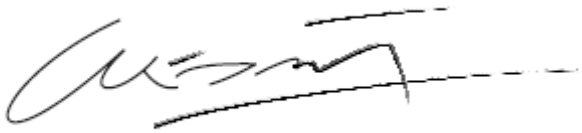
Model 74405

Serial No.

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2
BS EN ISO 8662 - part 6
BS EN ISO 3744
ISO EN 792 part 13 - 2000
BS EN ISO 11202
BS EN 982
BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 98/37/EC



A. Seewraj - Product Engineering Manager - Automation Tools

製品の形状および仕様は予告なく変更される場合があります。

STANLEY®
Engineered Fastening
www.StanleyEngineeredFastening.com

ポップリベット・ファスナー株式会社

■本　　社／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
■営業部門
栃木営業所／栃木県宇都宮市東宿郷6-1-7（ビッグ・ビー東宿郷4F）　〒321-0953　Tel 028-637-5021(代)
東京営業所／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
北陸営業所／富山県高岡市京田462-1　〒933-0874　Tel 0766-25-7177(代)
豊橋営業所／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)
中部営業所／愛知県名古屋市名東区亀の井2-269　〒465-0094　Tel 052-709-4600(代)
大阪営業所／大阪市淀川区西中島6-11-25(第10新大阪ビル1F)　〒532-0011　Tel 06-7668-1523(代)
広島営業所／広島市東区光町1-10-1 9（日本生命広島光町ビル5F）　〒732-0052　Tel 082-568-5002(代)
九州営業所／福岡県飯塚市有安1025-7　〒820-0111　Tel 0948-88-8460(代)
■工場　豊橋工場／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)